

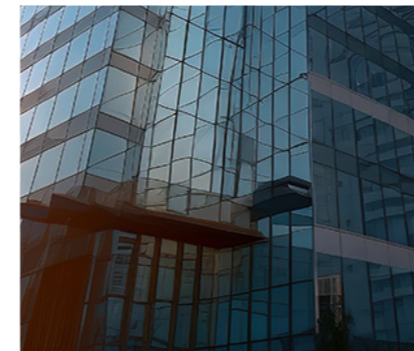
www.ntkorea.co.kr

## Your One-Stop Solution Provider

Social responsibility of enterprise



National Top  
Korea



FIBC BAG 전문제조 브랜드

# NTKOREA

www.ntkorea.co.kr

기술의 한계를 뛰어넘어 고객 맞춤형 포장재 개발로  
시장 트렌드를 선도하는 (주)엔티코리아



## 대표 인사말 CEO MESSAGE

안녕하십니까?

(주)엔티코리아 대표이사 엄점태, 엄희량입니다.

저희 회사는 FIBC BAG 전문제조업체로서 해외생산은 물론 국내 산청공장에도 FIBC BAG 생산을 위한 전 공정을 보유하고 있는 국내 최대 규모의 기업입니다.

2011년 예비사회적 기업을 거쳐 사회적기업, 장애인기업, 장애인표준사업장, 여성기업 인증 등 (주)엔티코리아는 신뢰와 존중을 기반으로 지속성장하는 기업가치를 추구하고 있습니다.

ESG경영에 앞장서 친환경, 투명경영, 기업의 사회적 책임을 다하는 저희 (주)엔티코리아는 맞춤형 포장재 개발로 시장 트렌드를 선도하며 다음 세대를 위한 미래 가치를 만들어가는 중입니다.

행복한 미래를 위하여 진심을 담아 실천해나가는 기업으로 만족, 그 이상의 감동을 이끌어내도록 최선의 노력을 다할 것을 약속드립니다.

(주)엔티코리아 CEO 엄점태, 엄희량

## 회사 현황 OVERVIEW

소재지	경남 산청군 금서면 친환경로 2461
홈페이지	www.ntkorea.kr
부지면적	7,339.9m <sup>2</sup>
건물	공장3개동 보관창고7개동, 사무실 1개동, 숙소1개동 등
근로자수	대표이사 등 30명
해외지사 및 공장	베트남 지사 및 공장

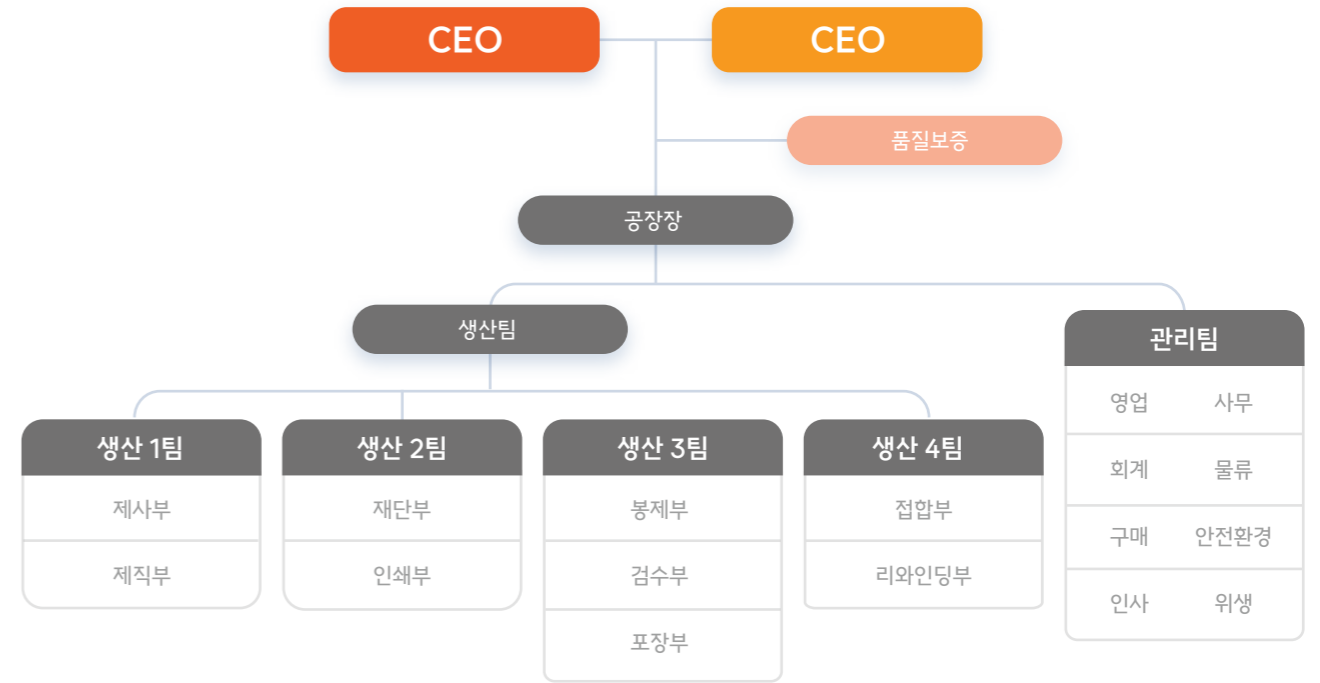


# 회사 연혁 HISTORY

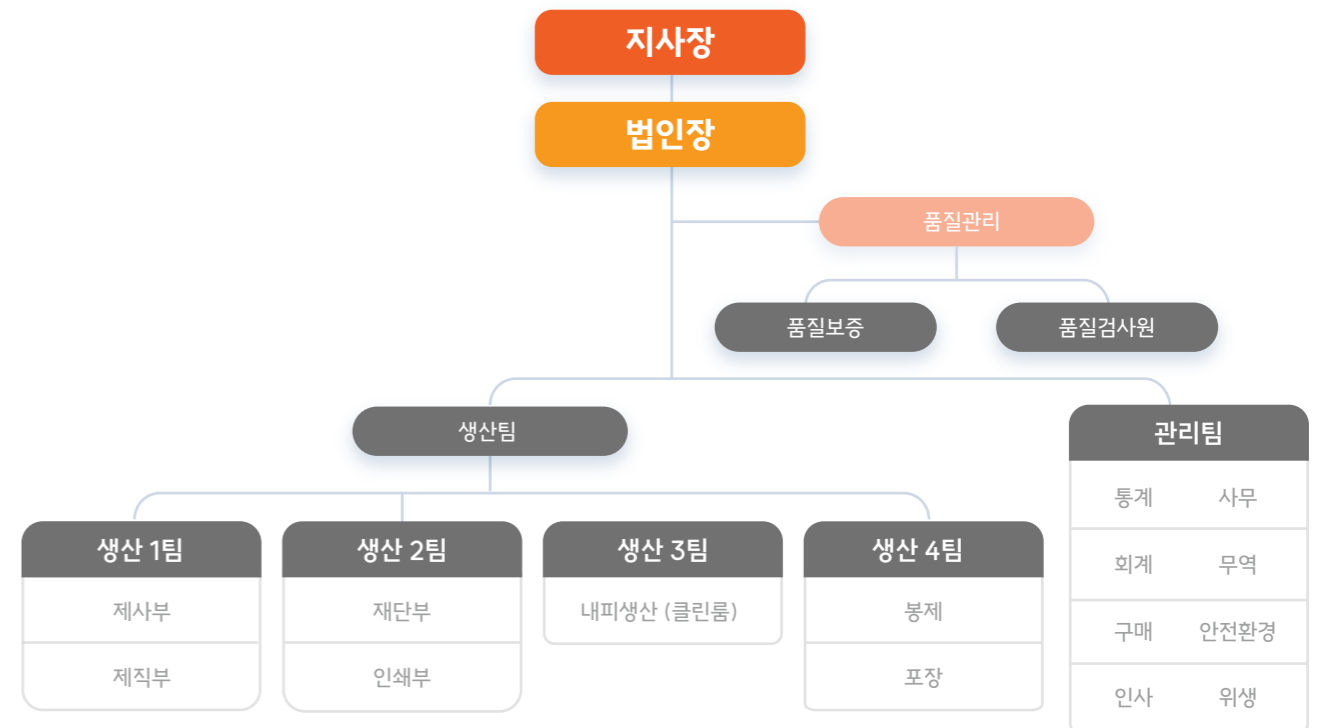


# 조직도 ORGANIZATION

본사 - 국내 공장 조직도



해외 - 베트남 공장조직도



## 해외 지사 OVERSEAS BRANCH

(주)엔티코리아는 적극적인 해외투자과 파트너십을 통해 제품양산을 위한 글로벌거점을 구축해나가고 있습니다.



베트남 지사

Global technology  
**NTKOREA**



베트남 지사 / 공장  
J54P+JW7, SÓC ĐĂNG, ĐOAN HÙNG, PHÚ THỌ, VIETNAM



## 생산능력 CAPACITY

### ■ PP 원단

구분	월평균 생산량	연평균 생산량	연최대 생산량
국내	50 Ton	600 Ton	1,000 Ton
국외	400 Ton	4,800 Ton	9,000 Ton
합계	450 Ton	5,400 Ton	10,000 Ton

### ■ PP BAG

구분	월평균 생산량	연평균 생산량	연최대 생산량
국내	30,000장	360,000장	500,000장
국외	200,000장	2,400,000장	4,500,000장
합계	230,000장	2,760,000장	5,000,000장

## 주요고객사 MAJOR CLIENT COMPANY


# 인증서 CERTIFICATE

## 인증서



CLEAN 사업장 인정서



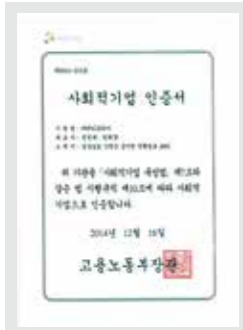
ISO 9001:2015



ISO 14001:2015



ISO 45001:2018



사회적기업인증서



장애인기업 확인서



장애인 표준사업장



여성기업 확인서



청년친화강소기업



KS인증서



기술평가우수기업



직접생산확인증명서



중소기업 확인서



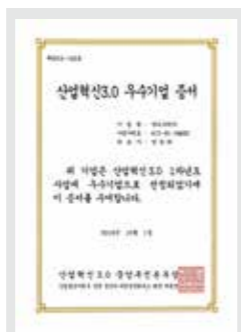
벤처기업 확인서



ESG평가



자율경영공시 확인증



산업혁신3.0 우수기업인증서



가족회사증서



ISCC PLUS

## 특허증



디자인등록증  
30-1026877



특허증 10-1766894



특허증 10-1821986



특허증 10-2140773



특허증 10-2140773



특허증 10-1935729



상표권 40-1016047



상표권 40-1016046

## 수상기록



## 생산 공정 (한국공장) PROCESS

체계화된 공정의 ONE STOP 생산 시스템은 생산효율과 제품의 퀄리티를 향상시킵니다.

### 01.제사

원료배합 → 원료용해 → 압출필름형성 → 냉각 → 연신 → 어닐링 → 와인딩을 거쳐 Yarn(PP 絲) 생산



### 02.제직

YARN(PP 絲)을 이용하여 원단(TUBE, FLAT 등) 및 벨트 생산



### 03.재단/인쇄

제품의 규격에 따라 원단을 재단, 고객 요청에 의한 상품명, 회사명, 로고 등을 인쇄



업계에서 유일하게 국내공장에도 ONE STOP 생산 시스템 및 클린룸을 갖추고 있어 긴급한 상황에서도 신속한 대처가 가능합니다.

### 04.봉제/검수/포장

재단된 원·부자재를 제품의 규격에 맞게 봉제한 후 검수 공정을 통해 이물질 제거 및 규격 확인 / 생산된 제품을 5~10PCS씩 벤딩 후 100~200PCS를 1BALE로 포장



### 05.클린룸

파티클 : 0.5 $\mu$ m x 100,000 class 미만으로 유지되는 클린룸 보유



### 06.보관

포장된 제품을 고온과 자외선을 피해 실내 보관 창고에 보관



## 생산 공정 (베트남공장) PROCESS

체계화된 공정의 ONE STOP 생산 시스템은 생산효율과 제품의 퀄리티를 향상시킵니다.

2023년 하노이에 공장을 신축하여 청결하고 쾌적한 환경에서 제품을 생산합니다.

### 01.제사

원료배합 → 원료용해 → 압출필름형성 → 냉각 → 연신 → 어닐링 → 와인딩을 거쳐 Yarn(PP 絲) 생산



### 04.봉제

재단된 원·부자재를 제품의 규격에 맞게 봉제



### 02.제직

YARN(PP 絲)을 이용하여 원단(TUBE, FLAT 등) 및 벨트 생산



### 05.검수

생산된 완제품 100%를 이물질 제거 및 규격확인



### 03.재단/인쇄

제품의 규격에 따라 원단을 재단, 고객 요청에 의한 상품명, 회사명, 로고 등을 인쇄



### 06.내피작업(클린룸)

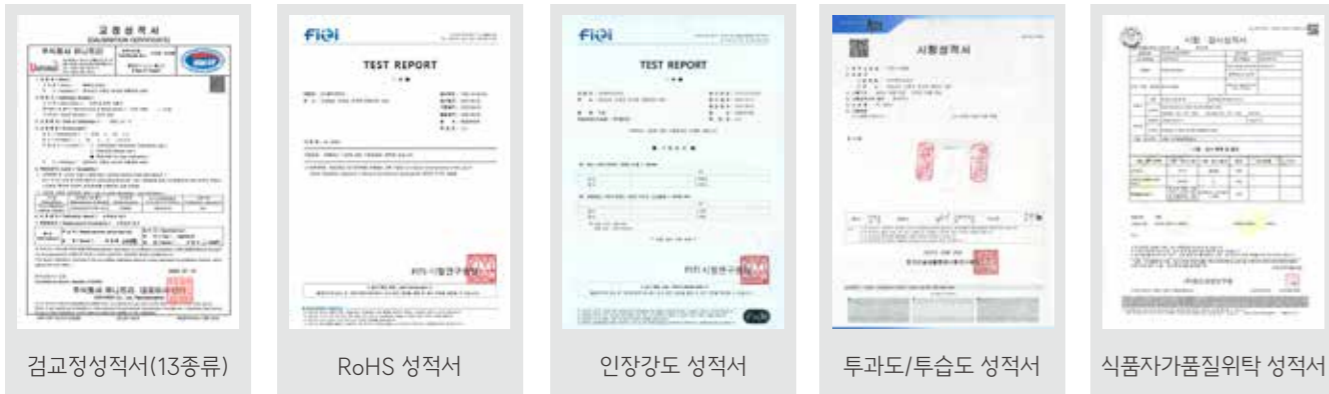
클린룸 내에서 내피작업 실시 [재단/실링/검수]



## 품질 관리 (검사설비) QUALITY MANAGEMENT

검사 설비는 국제측정표준기준에 따라 교정대상 및 교정주기를 설정하여 점검 및 관리합니다.

### 주요성적서



검교정성적서(13종류)

RoHS 성적서

인장강도 성적서

투과도/투습도 성적서

식품자가품질위탁 성적서

### 주요검사설비



인장강도테스트기



에어블로워



금속탐지기



하중테스트기

## 품질 관리 (검사공정) QUALITY MANAGEMENT

(주)엔티코리아는 체계화된 품질관리시스템의 절차에 따라 철저한 품질관리를 실시합니다.

### 내피검사

내피의 실링상태 및 이물질 검사를 철저하게 실시



### 이물질검사

국내공장으로 입고된 제품의 LOT별 5%를 재검사하여 BAG 내·외부의 이물질검사를 실시



### 규격검사

국내공장으로 입고된 제품의 LOT별 5%를 인쇄확인, SIZE확인, 봉제상태 확인 등 규격검사를 실시





## 제품 소개 PRODUCTS

### NS SERIES BAG

- 컨테이너 내부 적재 시 **쓰러짐을 방지하여 안전성이 우수함**
- **작물의 배부름 현상을 방지하여 공간 활용을 높여 포장량을 증대하여 원가절감 실현**



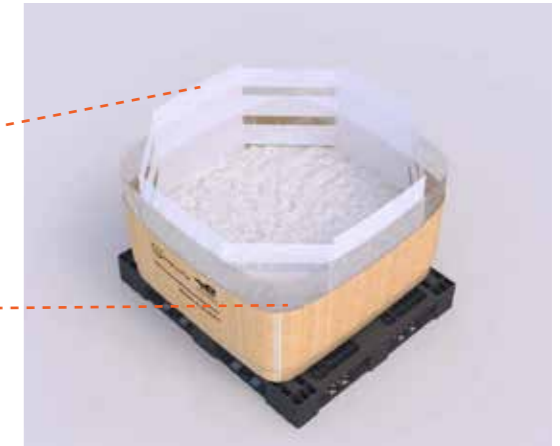
## 제품 소개 PRODUCTS

### ▶ NS-1

- PE필름 내부에 격벽을 접합하여 **사각형태를 견고히 유지**
- 전체 필름 사용으로 **이물질 방지** 및 우수한 **방수·방습** 성능



제품 내부모습

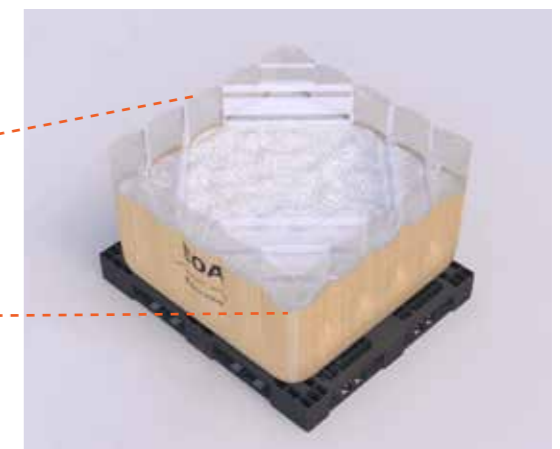


### ▶ NS-2

- BAG 내부에 다중격벽을 설치하여 **완벽에 가까운 사각형 구현**
- 직립성이 우수, 기존 타제품 용량 대비 **5~15% 이상 충전**



제품 내부모습



## 제품 소개 PRODUCTS

### PP BAG

■ 컨테이너 BAG, 컨덕티브 BAG, 특수 BAG 등의 다양한 제품을 생산 합니다.



NS-1 Type



NS-2 Type



Normal Type



Rope Type



ALU Type



Baffle Type



Conductive Type



Full Belt Type



Carbon Type

## 제품 소개 PRODUCTS

### OTHER PRODUCTS

■ 철강포장재, PP원단, 에코백, 종량제 마대 등의 기타 제품도 생산하며 산업 전반에 걸친 포장재를 생산합니다.



철강포장재(봉강)



철강포장재(코일)



철강포장재(강관)



PP 원사



PP 원단



PP 벨트



벨트슬링



에코백



종량제마대

# ESG ENVIRONMENTAL SOCIAL GOVERNANCE

## 윤리경영

회사 경영 및 기업 활동에 있어 '기업윤리'를 최우선 가치로 생각하며, 투명하고 공정하며 합리적인 업무 수행을 추구하는 경영정신



## 인권경영

경영활동과 사업수행 과정에서 임직원, 협력사, 지역주민 등 이해관계자의 인권침해 발생을 예방하고, 인권침해 발생시 구제제도를 통해 피해자의 존중과 가치를 보호하고 존중하여 지속가능한 발전을 추구하는 경영정신



## 환경안전경영

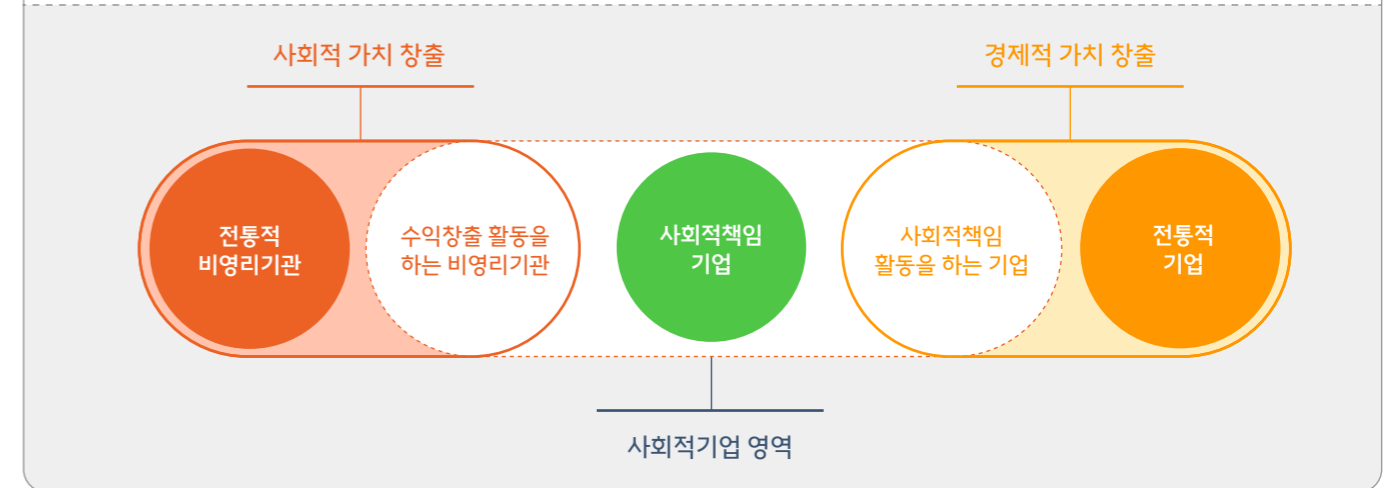
안전하고 건강하며 환경친화적 경영을 추구하는 경영정신



# ESG 사회적기업

## 사회적기업 개념

✓ 사회적기업이란 영리기업과 비영리기업의 중간 형태로, 사회적 목적을 우선적으로 추구하면서 재화·서비스의 생산·판매 등 영업활동을 수행하는 기업(조직)을 말함



## 사회적기업 활동



# ESG 장애인 표준사업장

## 장애인 표준사업장이란 ?

: 일반노동시장에서 상대적으로 취업이 어려운 장애인을 다수 고용하고 있는 사업장



### 장애인 표준사업장의 기준

- 장애인 근로자 수가 10명 이상 이어야 한다.
- 장애인 및 중증장애인을 별표에 따라서 일정 비율이상의 근로자 수를 고용하여야 한다.
- 「장애인·노인·임산부 등의 편의증진보장법」에 따른 관련된 편의시설을 갖추어야 한다.
- 장애인 근로자에게 「최저임금법」제5조에 따른 최저임금액 이상의 임금을 지급하여야 한다.

상시근로자 수	장애인 고용인원	중증장애인 고용인원
100명 미만	상시 근로자 수의 100분의 30	상시 근로자 수의 15%
100명 이상 300명 미만		상시 근로자 수의 10% + 5명
300명 이상		상시 근로자 수의 5% + 20명



설계/디자인부  
접합부  
영업지원부  
인쇄/재단부  
봉재부  
품질관리부  
제사/제직부

#### 01 연계고용 부담금 감면제도

다들 잘 모르는데... 한국장애인고용공단 제도

#### 02 장애인을 간접적으로 고용하는 연계고용! 연계고용 부담금 감면제도란?

부담금의 납부 의무가 있는 사업주가 장애인 연계고용 대상 사업장 생산품을 납품받는 경우 장애인 근로자를 고용한 것으로 간주하여 장애인 고용 부담금을 감면해주는 제도

#### 03 연계고용 부담금 감면 절차

#### 04 부담금 감면기준

계산방법  
연계고용 도급액\*의 1% 미만 수급액 비례  
연계고용 도급액\* = 수급연비율 (수급액/매출액) × 장애인 근로자 수 (최저임금 이상, 상시근로) × 1인당 부담기초액

\*도급계약 전체가 아닌 일종 한일일 경우 적용되고, 상시근로가 일의 결과에 대하여 보수를 지급할 것을 약속함으로써 성립하는 것임

#### 05 부담금 감면기준

- 부담금 감면 총액 해당 연도 부담금 납부 총액의 60% 이내로 차액, 도급액의 50%를 초과하는 것은 불가
- 부담금 감면 신청은 매년 1월 10일까지 관할 지사에 신청 (연간 4회 분할)

\*부담금 감면신청서와 관련 증명서류 등 자세한 사항은 한국장애인고용공단(www.kad.or.kr)을 참고해주세요!

#### 06 기업이 연계고용을 해야 하는 이유!

1. 필요한 물건을 구매하면서 부담금 감면 혜택까지!
2. 장애인생산품 구매를 통해 기업의 사회환원 역할 수행

‘차이’가 느껴지시나요?  
 각 자의 역할에서 최선을 다하는 그들이 다른 것은 오직 ‘맡은 바 직무’ 뿐입니다.